

# Ingeo™ 2003D

聚乳酸

NatureWorks® LLC

## 产品说明

Ingeo biopolymer 2003D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic resin derived from annually renewable resources and is specifically designed for use in fresh food packaging and food service ware applications. Ingeo biopolymer 2003D is a transparent general purpose extrusion grade that is used naturally or as part of a formulated blend. This is a high molecular weight biopolymer grade that processes easily on conventional extrusion equipment. Extruded roll stock is readily thermoformable.

### Applications

Potential applications for Ingeo biopolymer 2003D include:

Dairy containers

Food service ware

Transparent food containers

Hinged-ware

Cold drink cups

## 基本信息

特性	高分子量 生物可降解	可堆肥 食品接触的合规性	可更新资源	清晰度,高
用途	杯子 食品容器	容器 通用	食品包装	食品服务领域
机构评级	ASTM D 6400	EN 13432	FDA 食品接触, 未评级	欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM
外观	清晰/透明			
形式	粒子			
加工方法	挤出	热成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (210°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值	单位制	测试方法
弹性模量 - MD	3450	MPa	ASTM D882
抗张强度 - MD			ASTM D882
屈服	60.0	MPa	ASTM D882
断裂	53.1	MPa	ASTM D882
伸长率 - MD (断裂)	6.0	%	ASTM D882

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	16	J/m	ASTM D256

光学性能	额定值
Clarity	Transparent

挤出	额定值	单位制
干燥温度	90.6	°C
干燥时间	2.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.025	%
料筒温度	45.0	°C
料筒1区温度	179	°C
料筒2区温度	191	°C
料筒3区温度	199	°C
接头温度	199	°C
熔体温度	210	°C
口模温度	191	°C

## 挤压说明

Screw Speed: 20-100 rpm